

liquitec steht für hohe Ansprüche an Qualität, Zuverlässigkeit, konstruktive Ausführung & Prozessauslegung

Unternehmen liquitec AG

Über 25 Jahre Erfahrung und Know-how geben Sicherheit:

- Aseptisches Design ist unser Standard
- Qualifizierbar für den Einsatz in Ihren GMP-Anlagen
- Gute Reinigbarkeit reduziert CIP-Kosten
- · Hermetisch dicht, für absolute Sterilität
- Skarlierbarkeit erleichtert das Up- und Downscaling

Typische Anwendungsbereiche für unsere Produkte:

Biotechnologie

- Bioreaktoren für Bakterien und Zellkulturen
- Prozessbehälter im Up- und Downstreambereich
- · Impfstoffherstellung

Pharmazie

- Wirkstoffherstellung
- · Infusions- und Injektionslösungen

Lebensmitteltechnologie

- Fruchtsaftherstellung
- Brauereien
- · Nahrungsergänzungsmittel
- Sterilbehälter

liquitec stands for stringent standards of quality, reliability, engineering and process design

About liquitec AG

Safety assured by more than 25 years of experience and know-how:

- · Aseptic design is our basic standard
- Qualifiable for use in your cGMP plants
- Exceptional cleanability reduces CIP costs
- · Hermetically sealed for absolute sterility
- · Scalability enables down- and up scaling

Typical applications for our products include:

Bio-Technology

- · Bioreactors for bacteria and cell cultures
- · Upstream and downstream process vessels
- Vaccine production

Pharma-Technology

- Active Pharmaceutical ingredient
- Infusion and injection solutions

Food-Technology

- · Fruit juice production
- Breweries
- Dietary supplements
- Sterile vessels

Bio-Baukasten-System Bio-Modular System

Mit unserem Bio-Baukasten-System bio-m®, bio-plus®, bio-t® & bio-pure® ein Maximum an Flexibilität und Wirtschaftlichkeit erreichen

Das von uns angebotene Bio-Baukasten-System bio-m® erlaubt unseren Kunden, beim Prozessdesign, im Anlagenbau und im Anlagenunterhalt mit technisch hervorragenden Produkten, ein Maximum an Flexibilität und Wirtschaftlichkeit zu erreichen. Kompromissloses Sterildesign zeichnet sämtliche bio-m® Produkte aus.

Als bio-t[®] Komponentensystem bieten wir unseren Kunden zudem ein komplettes, qualitativ hochstehendes Produktportfolio an Behälteranbaukomponenten an.

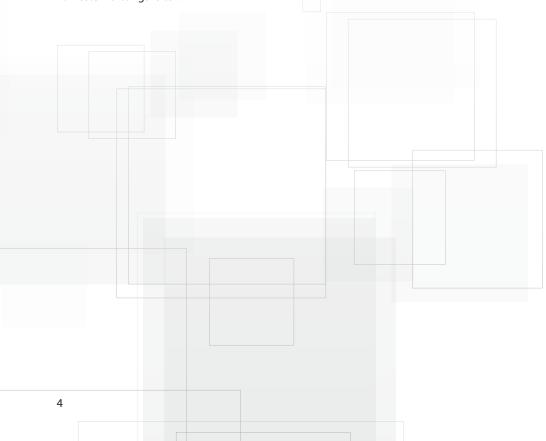
bio-pure® Sterilventiltechnik vereint die Vorteile des klassischen Membranventils mit zahlreichen, z. T. patentierten, innovativen Produkteigenschaften. bio-pure® steht für striktes Sterildesign, kompakte Konstruktion, Flexibilität in der Anwendung und kürzeste Wartungszeiten!

Achieve maximum flexibility and economy with our bio-modular system bio-m[®], bio-plus[®], bio-t[®] & bio-pure[®]

Our bio-modular system bio-m® enables our customers to achieve maximum flexibility and cost-effectivness in their process designs, plant construction and plant maintenance concepts. The latest technological advances and uncompromising sterile designs are key differentiators of all our bio-m® products.

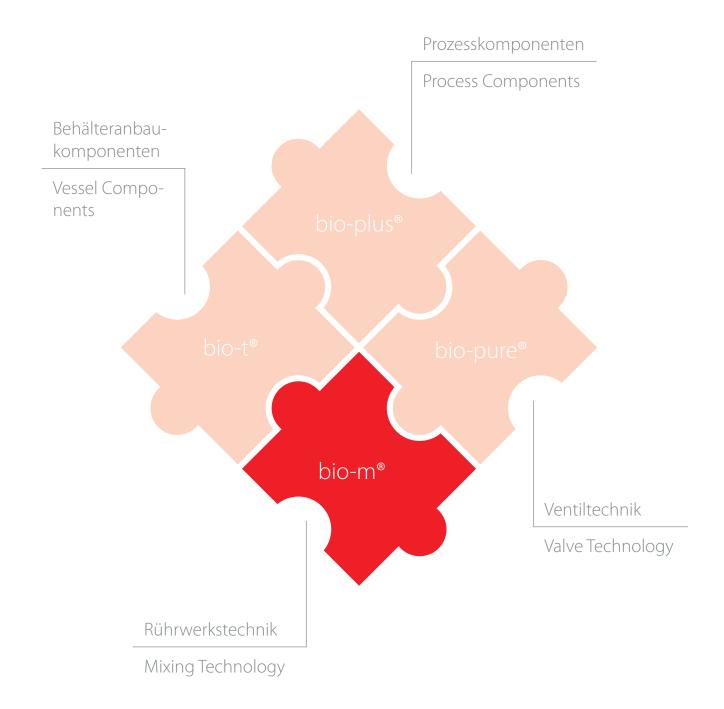
Our bio-t® component system offers a complete, high-quality product range of vessel components.

bio-pure® sterile valve technology combines the advantages of the classic diaphragm valve with numerous, partly patented, innovative product characteristics. bio-pure® is characterized by strict sterile design, compact construction, flexibility in application and shortest maintenance times!



Steriltechnik mit System

Sterile technology within a System



Rührwerkstechnologie Mixing Technology

Grundlagen der Rührtechnik

Rühren ist eine der wichtigsten Grundoperationen der angewandten Verfahrenstechnik. In fast allen Prozessen der chemischen, pharmazeutischen, biologischen und Lebensmittel-Industrie sowie in der Grundstoff- und Wasseraufbereitung wird gerührt mit dem Ziel, den Ablauf von Ausgleichs- bzw. Stofftransport Prozessen in fluiden Systemen zu beschleunigen.

Die Aufgabe des Rührens besteht zum einen darin, im Behälter ein dreidimensionales Strömungsfeld mit grossen Impulsstromdichten zu erzeugen und zum anderen in mehrphasigen Systemen eine möglischst grosse Grenzfläche zu realisieren. Eine optimale Rührwerksauslegung ist nur dann gewährleistet, wenn sowohl die neuesten wissenschaftlichen Methoden, (z.B. CFD Simulationen) als auch Betriebserfahrungen aus der Praxis angewendet werden.

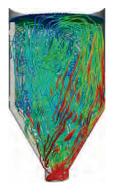


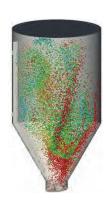


Fundamentals of Mixing Technology

Mixing is one of the most important basic operations of applied processing technology. In nearly all processes in the chemical, pharmaceutical, biological and food industries, as well as in raw material and water preparation, mixing is used to ensure homogenization or heat and mass transfer processes in liquid systems.

The job of mixing is to create a three-dimensional flow pattern in the container with high pulse current densities, as well as achieving the largest possible boundary surface in multiphase systems. Optimum mixer design requires the latest scientific methods (e.g. CFD simulations) as well as practical experience.





Rühraufgaben

In Abhängigkeit von der zu erfüllenden verfahrenstechnischen Aufgabe legt liquitec die Maschine aus. Die folgenden typischen Aufgaben können einzeln oder in kombinierter Form vorliegen.

- Homogenisieren
- Suspendieren
- Wärmeübergang
- Begasen
- Dispergieren

Da es eine grosse Zahl von unterschiedlichen Misch- und Rühraufgaben gibt, ist eine kompetente Beratung wichtig für eine optimale und sichere Prozessführung. Das Rührwerk für Ihre Applikation legen wir auf der Grundlage Ihrer Verfahrensbeschreibung und Spezifikation aus.

Auf Wunsch analysieren wir auch Ihre vorhandenen Rührprozesse und schlagen eventuell vorhandene Optimierungsmöglichkeiten vor.

Mixing Tasks

liquitec designs machines to suit the required process functions. The typical functions listed below can be performed either separately or in combination.

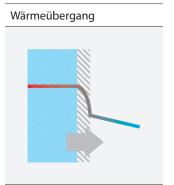
- Homogenizing
- Suspension
- · Heat transfer
- Gas flushing
- Dispersing

With such a large number of critical mixing functions to perform, it is important to seek competent advice on optimal and safe process control. Our mixer designs are matched to your application based on you process description and specifications.

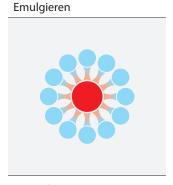
On request, we can also analyse your existing mixing processes and provide suggestions regarding any potential for optimization that may exist.

Homogenisieren

Homogenizing



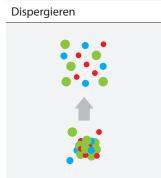
Heat Transfer



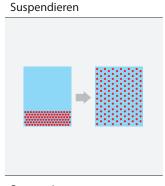
Emulsifying

Begasen

Gas Flushing



Dispersing



Suspension

Schweizer Qualität Swiss Quality

Dokumentiert durch zahlreiche Zertifizierungen (FDA / ATEX / GOST)

liquitec-Qualität

Kontinuierliche Entwicklung und Verbesserung der Prozesse, stetige Investitionen in neue Produktionstechnologien sind Garanten für Qualitätsprodukte der liquitec. Alle Produktionsschritte, welche bei der Herstellung der Produkte notwendig sind, können lückenlos rückverfolgt werden. Ein prozessorientiertes, internes Qualitätsmanagement garantiert unseren Kunden beste Produkt- und Serviceleistungen.

liquitec hat sich durch die konsequente Anwendung von Qualitätsprozessen einen bekannten Namen im Markt der Komponentenhersteller geschaffen. Ergänzt wird diese Qualifikation durch zahlreiche Sonderprüfungen, welche mit Zertifikaten (FDA / SVTI / 3A / ASME BPE) die Einsatzfähigkeit unserer Produkte dokumentieren.

Documented by numerous certifications (FDA / ATEX / GOST)

liquitec Quality

The continuous development and improvement of our processes, and steady investment in new production technologies help guarantee the continued high-quality for all liquitec products. All production steps required in the manufacturing of liquitec products, are completely documented and can be traced at any time. Our processoriented, internal quality management helps always to provide our customers with the best products and services.

liquitec has earned its well-regarded name in the market by the consistent application of these high-quality processes. Our processes and qualifications are also documented by numerous special tests and certificates (FDA / SVTI / 3A / ASME BPE).





Aus Edelstahl 1.4435 / AISI 316L, Hastelloy oder anderen Speziallegierungen

Material

Alle von liquitec hergestellten, medienberührten Produkte sind aus Edelstahl 1.4435 / AlSI 316L (Vollmaterial / meist BN2) gefertigt, welches jederzeit bis an die Basis zurückverfolgt werden kann. Damit ist der kontrollierte Restdeltaferrit-Gehalt garantiert. Die ausgezeichnete Materialqualität lässt sich hervorragend mit geschmiedeten Basismaterialien verschweissen.

Die Produktoberflächen entsprechen den üblichen Standards und werden für produktberührte Oberflächen mit Ra< 0,6 µm als Standard bis zu Ra< 0.2 µm gefertigt.

Unsere Produkte werden in der eigenen Elektropolieranlage nachbehandelt und mit chemisch reinen Oberflächen sauber verpackt dem Kunden angeliefert.

Produkte aus Hastelloy oder anderen Speziallegierungen sind eine unserer Spezialitäten und auf Anfrage in allen liquitec-Produktsegmenten erhältlich.

Made of 1.4435 / AISI 316L stainless steel, Hastelloy or other specialized alloys

Materials

All liquitec product-contact parts are made of 1.4435 / AISI 316L stainless steel (solid material / usually BN2) which can be certified and traced back to its base at any time. Thus, the controlled ferrite content of the materials is guaranteed at all times. These high-quality materials can be expertly welded to forged base materials.

All our product-contact surfaces comply with normal industry standards and are manufactured to Ra <0.6 microns, which can be decreased to Ra <0.2 microns as an option.

liquitec products are treated in our own in-house electro-polishing plant and are packaged and delivered to our customers with chemically pure surfaces.

Alternative material options such as Hastelloy or other specialized alloys are available on request for all liquitec products.

Auf einen Blick At a glance



& liquitec

CE

Grosse Spaltmasse

Large clearance

Hohe Fluiddynamik

Excellent fluid dynamics

Zertifikate für Dichtungen

Certificates for elastomer sealings FDA USP Class VI (121°C) REACH / ROHS Sanitary 3A ADI-Free

Certificates for elastomer sealings

Certificates for elastomer sealings FDA USP Class VI (121°C) REACH / RoHS Sanitary 3A ADI-Free



Branchen

Pharma Chemie Biotechnologie Lebensmitteltechnologie Maschinen- und Anlagenbau Spezialmaschinenbau

Business areas

Pharma Chemistry Biotech Food

Machine and plant construction

Special machines

cGMP- und EHEDG-konform

cGMP- and EHEDG-conformance

Zertifikate für Bauteile

Materialbescheinigung nach EN 10204-3.1 Ferritmessung

Oberflächenmessprotokolle Elektropolierbescheinigung

Endoskopie

Schweissnaht bescheinigung

Farbeindringprüfung / Röntgenaufnahmen

Druckprüfprotokolle

Certification of components

Material certification acc. EN 10204

Ferrite content

Surface quality

Electro-polishing certification Endos-

сору

Weld certification

Dye penetration / X-ray examination

Pressure test protocol

Ökonomische Materialwahl

Cost-effective choice of materials

Vorteile

Verbesserte Energieeffizienz Kostengünstige Reinigung Geringere Spülzeiten Geringe Wartungskosten

Advantages

Improved energy efficiency Reduced cleaning costs Less cleaning time Low maintenance costs

Reduzierte Förderleistung

Reduced output



Innovatives Hygienedesign Innovative hygienic design

Auszug aus der Referenzliste

Roche Novartis Nestlé Lonza GEA CSL Behring Boehringer Ingelheim

Bosch Sartorius

Selected references

Roche Novartis Nestlé Lonza GEA **CSL** Behring

Boehringer Ingelheim Bosch Sartorius

Produktportfolio Rührwerkstechnik Product Portfolio Mixing Technology

| Nr. No. | Produktbeschreibungen Product Description | Typ Type | Erläuterung Explanation |
|------------|---|-------------|--|
| 1 | bio-m® Boden Magnetrührwerke bio-m® Bottom Magnetic Agitators | ВМА | Behälterboden montiert, hermetisch dicht, keine Dichtungen, Mischvolumina von 2 - 50'000 L Mounted on vessel bottom, hermetically sealed, no me-chanical seals, mixing volumes from 2 - 50'000 L |
| 2 | bio-m® Boden Magnetrührwerke für Fermenter- einbau bio-m® Bottom Magnetic Agitators for Fermenter Installation | BMAF | Behälterboden montiert, hermetisch dicht, keine Dichtungen, Mischvolumina von 2 - 10'000 L, für Bioreaktoren Mounted on vessel bottom, hermetically sealed, no mechanical seals, mixing volumes from 2 - 10'000 L, for bioreactors |
| 3 | bio-m® Aufsetz Magnetrührwerke mit innen- liegender Lagerung bio-m® Top-Mounted Magnetic Agitators with internal Bearing | TMAi | Behälterdeckel montiert, für Bioreaktoren und Prozess- behälter, innenliegende Lagerung Mounted on vessel lid, for bioreactors and process vessels, with internal magnetic coupling |
| 4 | bio-m® Aufsetz Magnetrührwerke mit aussenliegender Lagerung bio-m® Top-Mounted Magnetic Agitators with external Bearing | TMAe | Behälterdeckel montiert, für Bioreaktoren und Prozess- behälter, aussenliegende Lagerung Mounted on vessel lid, for bioreactors and process vessels, with external magnetic coupling |
| 5 | bio-m® Bodenrührwerke mit Gleitringdichtung bio-m® Bottom-Mounted Agitators with Mechanical Seal | BSA | Behälterboden montiert, mit Gleitringdichtungen Mounted on vessel bottom, mechanical seals |
| 6 | bio-m® Aufsetzrührwerke mit Gleitringdichtung bio-m® Top-Mounted Agitators with Mechanical Seal | TSA | Behälterdeckel montiert, mit Gleitringdichtungen Mounted on vessel lid, with mechanical seals |
| 7 | bio-m® Statische Rohrmischer bio-m® Static Pipe Mixers | SM | |
| 8 | bio-m® Dynamische Rohrmischer bio-m® Dynamic Pipe Mixers | DM | |

















bio-m® Boden Magnetrührwerke

bio-m® Bottom Magnetic Agitators

Sichere, kontaminationsfreie Prozessführung

Unsere Magnetrührwerke basieren auf über 25 Jahren an Erfahrung und kontinuierlicher Weiterentwicklung. Sie stellen daher heute den Stand der Technik dar.

Vorteile für Ihren Sterilprozess

- · Offenes, gut reinigbares Design
- Grosser Ringspalt zwischen Spalttopf und Magnetimpeller, für verbesserte Reinigbarkeit und höhere Prozess-Sicherheit
- Kräftig dimensionierte keramische Lagerbuchsen, für hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer
- Innere Lagerbuchse aus Zirkonoxid, unempfindlich gegen Schlageinwirkung
- Äussere Lagerbuchse aus Siliziumkarbid: kann im Bedarfsfall vor Ort ausgetauscht werden.
- Standardwerkstoff 1.4435, Oberflächenfinish Ra ≤ 0,8 μm elektrochemisch poliert. Andere Werkstoffe, besseres Oberflächenfinish oder definierte Δ-Ferrit Gehalte auf Wunsch
- ADFC Politur
- Drehzahlsensor, als Zusatzausstattung, für die berührungslose Drehzahlüberwachung des Magnetrotors
- Rührflügelform als Ergebnis vergleichender CFD-Untersuchungen: kurze Mischzeiten, niedrige mischbare Restvolumen, hohe Effizienz bei bester Reinigbarkeit

Safe, contamination-free processing

Our magnetic mixers represent the culmination of 25 years of experience and continual development. Accordingly, they are the current state of the art. Their advantages for your sterile process are:

Advantages for your aseptic processing

- · Open, easily-cleaned design
- Large gap between the magnetic housing and magnetic impel-ler for better cleaning and greater process safety
- Advanced ceramic slide bearings bushes for high reliability and long service life
- · Dissimilar materials reduce friction
- Inner slide bearing made of impact-resistant zirconium oxide
- External slide bearing made of silicon carbide: can be replaced on site if necessary
- Standard material 1.4435/AISI 316L, surface finish
- Ra \leq 0.8 μ m, electrochemically polished
- · Other materials, higher-grade surface finishes or
- · Defined ferrite contents upon request
- ADFC polishing
- Speed sensor, an optional feature, for non-contact speed monitoring of the magnetic rotor
- Mixer blade shapes determined by comparative computational fluid dynamics (CFD) tests: short mixing times, low residual miscible volume, high efficiency with optimal ease of cleaning





Boden Magnetrührwerk mit niedriger Scherkraft-Einwirkung

Bottom Magnetic Agitator with low shear force impact

Standardgrössen mit bio-m® Standardimpeller

Das bio-m® Standardrührwerk zeichnet sich durch ein extrem breites Anwendungsgebiet aus. Es kann für verschiedenste Rühraufgaben in Behältern von 2 bis 50'000 Liter eingesetzt werden.

| Typ BMA Type BMA | Rührer Ø [mm] Agitator Ø [mm] | | Mischkapazität ca. Mixing capacity ca. [Liter] |
|---------------------|---|------|--|
| 30 | 80 | 0.09 | 2 - 100 |
| 75 | 105 | 0.18 | 50 - 250 |
| 100 | 125 | 0.18 | 100 - 300 |
| 300 | 150 | 0.25 | 200 - 800 |
| 550 | 175 | 0.37 | 500 - 1700 |
| 850 | 200 | 0.55 | 800 - 3000 |
| 1200 | 250 | 0.75 | 1000 - 4000 |
| 2500 | 300 | 1.1 | 2000 - 8000 |
| 4000 | 350 | 1.5 | 3500 - 12000 |
| 7500 | 400 | 2.2 | 6000 - 22000 |
| 13000 | 450 | 4 | 10000 - 35000 |
| 20000 | 500 | 9.2 | 15000 - 50000 |

Standard Sizes with bio-m® standard impeller

The bio-m $^{\circ}$ standard agitator is characterized by an extremely wide range of applications. It can be used for various stirring tasks in containers from 2 to 50'000 liters.



Standardgrössen mit bio-m® High-Efficiency Impeller

Das High-Efficiency Rührorgan zeichnet sich durch eine extrem niedrige Scherkrafteinwirkung auf das Rührgut aus. Es ist vielseitig in verschiedenen Prozessapplikationen einsetzbar!

| Typ BMA Type BMA | Rührer Ø [mm] Agitator Ø [mm] | P [kW] P [kW] |
|---------------------|----------------------------------|-------------------------|
| 300 | 200 | 0.25 |
| 1200 | 350 | 1.10 |
| 4000 | 450 | 2.20 |
| 7500 | 500 | 3.00 |
| 13000 | 600 | 4.00 |

Standard Sizes with bio-m® high-efficiency impeller

The high-efficiency agitator element is characterized by an extremely low shearing force impact on the product. Its versatility suits it to various process applications!



Boden Magnetrührwerk mit mittlerer Scherkraft-Einwirkung

Bottom Magnetic Agitator with medium shear force impact

Standardgrössen mit bio-m® Rotek Impeller

Für viel upstream-Prozesse ist der Rotek Impeller eine perfekte Option. Das Rührorgan erzeugt mittlere Scherkräfte und generiert einen hohen Energieeintrag. Es ist ideal geeignet um schwerlösliche Pulver in Flüssigkeiten aufzulösen.

| Typ BMA Type BMA | Rührer Ø [mm] Agitator Ø [mm] | P [kW] P [kW] |
|------------------|----------------------------------|----------------------|
| 30 RT | 54 | 0.25 |
| 550 RT | 110 | 1.50 |
| 2500 RT | 165 | 4.00 |

Standard Sizes with bio-m® Rotek impeller

The Rotek impeller is a perfect option for many upstream processes. The agitator generates medium shear forces and generates a high energy input. It is ideal for dissolving difficultly soluble powders in liquids.





Boden Magnetrührwerk mit hoher Scherkraft-Einwirkung

Bottom Magnetic Agitator with high shear force impact

Standardgrössen mit bio-m® Rotor-Stator Impeller

Das bio-m® Rotor-Stator System bietet hohe Scherkräfte mit optimaler Produktlösbarkeit. Magnetisch angetrieben garantiert das System jederzeit absolute Sterilität. Es ist ideal geeignet um schwerlösliche Pulver in Flüssigkeiten aufzulösen.

Standard sizes with bio-m® rotor-stator impeller

The bio-m® rotor-stator system provides high shear forces with op-timal product solvability. Magnetically driven, the system always guarantees absolute sterility. It is ideal for dissolving difficultly soluble powders in liquids.

| Typ BMA Type BMA | Rührer Ø [mm] Agigator Ø [mm] | P [kW] P [kW] |
|---------------------|----------------------------------|------------------|
| 30 RS | 52 | 0.37 |
| 100 RS | 85 | 0.37 |
| 550 RS | 110 | 1.50 |
| 1200 RS | 165 | 3.00 |
| 4000 RS | 200 | 9.20 |



Standardgrössen mit bio-m® Dissolver Impeller

Das bio-m® Dissolver System bietet höchste Scherkräfte um schwierigste Produkte zu dispergieren. Es ist ideal geeignet um Pulver zu benetzen resp. zu zerkleinern und um Suspensionen herzustellen.

Standard Sizes with bio-m® dissolver impeller

The bio-m® dissolver system offers the highest shear forces to disperse the most difficult products. It is ideally suited to wet and comminute powders and to prepare suspensions.

| Typ BMA Type BMA | Rührer Ø [mm] Agitator Ø [mm] | P [kW] P [kW] |
|------------------|----------------------------------|----------------------|
| 30 DS | 90 | 0.18 |
| 100 DS | 125 | 0.37 |
| 300 DS | 125 | 0.75 |
| 550 DS | 150 | 1.50 |
| 850 DS | 200 | 2.20 |
| 850 DS Spez. | 150 | 2.20 |
| 1200 DS | 250 | 2.20 |
| 2500 DS | 300 | 4.00 |
| 2500 DS Spez. | 200 | 4.00 |





BMAF-Boden Magnetrührwerk für Fermentereinbau

BMAF-Bottom Magnetic Agitator for installation in Fermenters

Der Einsatz von Bodenmagnetrührwerken in Bioreaktoren ermöglicht gerade im Bereich der Zellkulturfermentation lange, kontaminationsfreie Prozesszyklen.

Unsere BMAF Rührwerke erlauben dank der stabilen Ausführung der Gleitlagerung lange, freifliegende Rührwellen und werden heute in Bioreaktoren bis zu 10'000 L Prozessvolumen eingesetzt. Die Rührorgane werden prozess- und kundenspezifisch ausgewählt. Oft kommen Segment-, Schrägblatt- oder Scheibenrührer zum Einsatz.

Bottom-mounted magnetic mixers used in bioreactors allow long, contamination-free process cycles, especially when it comes to cell culture fermentation.

Given the stable design of the slide bearing, our BMAF mixers allow long, free-flying shafts, and are presently used in bioreactors of up to 10,000 L process volume. Impellers are chosen to suit the process and customer specifications. Common designs include segmented, pitched blade and Rushton impellers.

Standardgrössen bio-m® BMAF Bodenmagnetrührwerk für Fermenter / Standard Sizes bio-m® BMAF Bottom Magnetic Agitator for fermenter

| Typ / Type | Arbeitsvolumen / working Volume | | |
|------------|---------------------------------|---------------------------|--|
| | Microbial Fermentation | Cell Culture Fermentation | |
| BMAF 30 | 5 L | 10 L | |
| BMAF 100 | 10 L | 40 L | |
| BMAF 300 | 20 L | 120 L | |
| BMAF 550 | 50 L | 250 L | |
| BMAF 850 | 70 L | 400 L | |
| BMAF 1200 | 90 L | 700 L | |
| BMAF 2500 | 150 L | 1250 L | |
| BMAF 4000 | 250 L | 2500 L | |
| BMAF 7500 | 400 L | 5000 L | |
| BMAF 13000 | 600 L | 10000 L | |
| BMAF 20000 | 1000 L | 15000 L | |



bio-m® Aufsetz Magnetrührwerke

bio-m® Top-mounted Magnetic **Agitators**

Hermetisch dicht ohne Gleitringdich- Hermetically-sealed design assures tung

Mit den beiden Baureihen TMAi, und TMAe bietet liquitec Lösungen für Anwendungen, die ein auf dem Behälterdeckel aufgesetztes Magnetrührwerk erfordern.

Vorteile für Ihren Sterilprozess

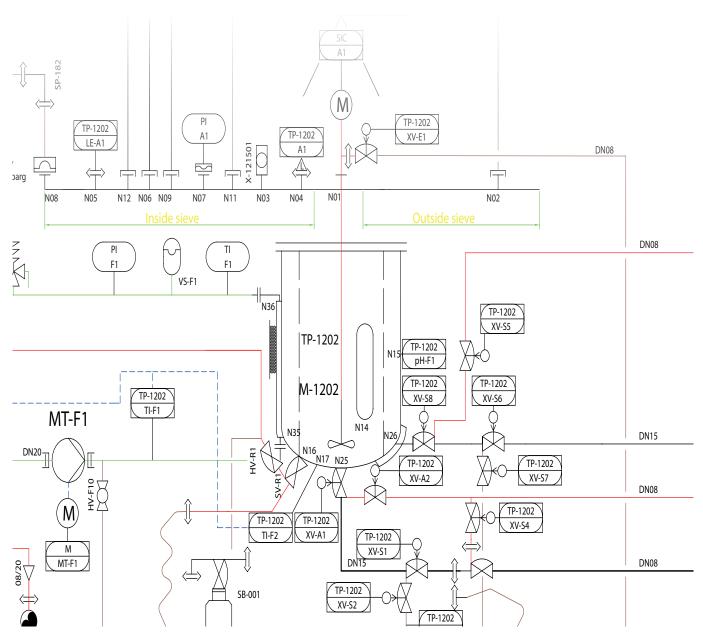
- · Hermetisch dicht, ohne Gleitringdichtung
- keine aufwändigen Versorgungssysteme, die qualifiziert werden müssen, damit niedrigere Betriebskosten
- kann auf vorhandene Behälterflansche montiert werden, wenn z.B. ein vorhandenes Gleitringdichtungsrührwerk ersetzt werden soll
- · Beliebige Rührorganformen einsetzbar

aseptic processing

The two TMAi and TMAe model series are liqutec's solution for ap-plications that require a magnetic mixer mounted on the vessel lid.

Advantages for aseptic processing

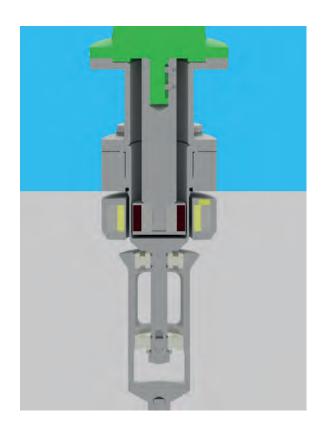
- · Magnetic coupling eliminates mechanical seal
- · No elaborate supply systems requiring qualification, thus low operating costs
- · Can be mounted onto an existing vessel flange if, e.g., an existing mechanical seal mixer is to be replaced
- · All impeller types possible



bio-m® TMAi Aufsetz Magnetrührwerk mit innenliegender Lagerung

bio-m® TMAi Top-mounted Magnetic Agitator with internal Bearing

| Typ TMAi Type TMAi | Drehmoment [Ncm] Torque [Ncm] |
|------------------------------|----------------------------------|
| 30 | 30 |
| 100 | 100 |
| 300 | 300 |
| 550 | 550 |

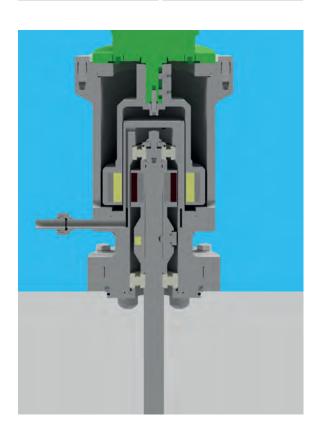




bio-m® TMAe Aufsetz Magnetrührwerk mit aussenliegender Lagerung

bio-m® TMAe Top-mounted Magnetic Agitator with external Bearing

| Typ TMAi Type TMAi | Drehmoment [Ncm] Torque [Ncm] |
|-----------------------|-------------------------------|
| 300 | 300 |
| 550 | 550 |
| 850 | 850 |
| 1800 | 1800 |
| 2500 | 2500 |
| | |



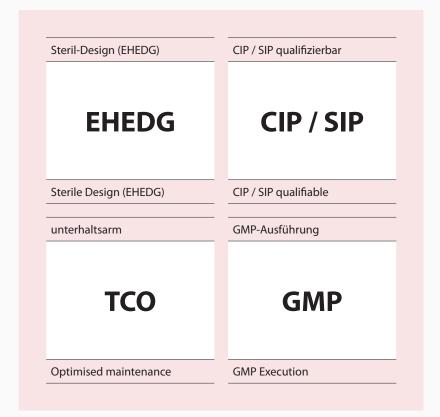


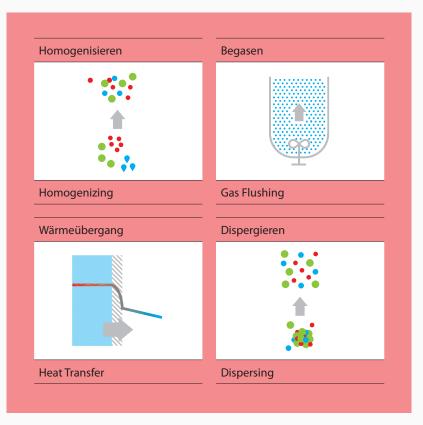
bio-m® Rührwerke mit Gleitringdichtung

bio-m® Agitators with Mechanical Seal



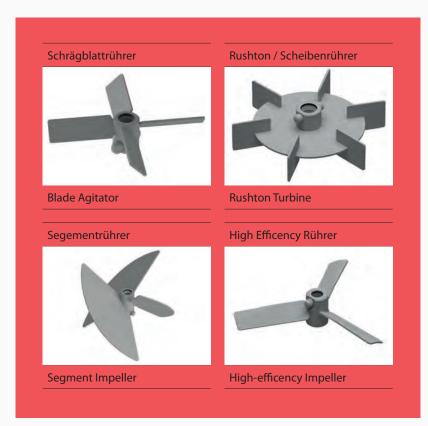
Design Design





Funktion Function

Single Mechanical Seal Lippendichtung Lip Seal Lip Seal Dichtungstechnologie Gleitringdichtung doppel Double Mechanical Seal Unterantrieb Gleitringdichtung Bottom-drive Mechanical Seal



Rührorgane Mixing Elements





6 liquitec

